

**MERIVAARA Q-FLOW KIRURGISKĀS LAMPAS REMONTA NORĀDĪJUMI**

FSN tips: jauns 10.10.2024 (izdota pirmā versija)

Ražotājs:

Merivaara Corporation (SRN: FI-MF-000001175)

Produkts, uz kuru attiecas paziņojums:

**Q-FLOW SOLO, Q-FLOW DUO, Q-FLOW TRIO, Q-FLOW QUAD,  
Q-FLOW MOBILE**



Šie remonta norādījumi attiecas uz Merivaara Q-Flow ķirurģisko lampu operatīvo drošuma paziņojumu (FSN atsauce 151397). Pirms šo norādījumu ievērošanas izlasiet operatīvo drošuma paziņojumu.

Zemāk esošajā attēlā bultiņas norāda, uz kuriem savienojumiem attiecas šie remonta norādījumi. Tas attiecas gan uz dubultā jūga, gan viena jūga modeļiem. Remonts ietver skrūves fiksatora pievienošanu četrām skrūvēm, kas tiek izmantotas atbalsta jūga mezglā.



1. attēls. Dubultā jūga modeļis un viena jūga modeļis

**Nākamās ikgadējās apkopes laikā organizācija, kas ir atbildīga par ierīces apkopi, remontēs šos savienojumus, kā aprakstīts tālāk.**

1. Lai pievienotu skrūves fiksatoru, aizsargspraudnis savienojuma galā (modeļi ar dubultu jūgu) vai svirsslēdzis (modeļi ar vienu jūgu) ir jānoņem ar plakangalvas skrūvgriezi (nemiet vērā bultiņas pozīciju attēlā zemāk). Ievērojet piesardzību, lai nesabojātu gaismekļa vadus, blīvējumu vai krāsojumu zem spraudna/virsslēdza. Bojāta blīve ir jānomaina.



2. Kad spraudnis/virsslēdzis ir noņemts, fiksējošās skrūves ir redzamas. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu (AV3/TX25), lai izskrūvētu vienu no skrūvēm. Pārbaudiet, vai fiksējošās vītnes ir neskartas. **Uzklājiet Loctite 243 skrūves fiksatoru pie fiksējamās skrūves gala, kā parādīts tālāk**, vai nomainiet fiksējošās skrūves pret skrūvēm, kas satur skrūvju fiksatoru. Pirms lietošanas pārbaudiet, vai skrūves fiksators ir piemērots lietošanai (derīguma terminš). Skrūves fiksatora standarts ir ISO 10964:1993. Piezīme. Ja stiprinājuma vītnēs ir konstatēts defekts, komponenti, kurā atrodas vītnes, ir jānomaina. Šādā gadījumā, lūdzu, sazinieties ar Merivaara servisu, lai sanemtu rezerves daļu ([service@merivaara.com](mailto:service@merivaara.com)). Izmantojamās skrūves: M5X12 A2 DIN 34805-1 (TX25) vai M5X12 A2 ISO 7380 (AV3).



3. Pievelciet skrūvi **līdz 4–5 Nm**, izmantojot dinamometrisko uzgriežņatslēgu.
4. Pārējām skrūvēm atkārtojiet 2.–3. darbību.
5. Uzmanīgi uzstādiet aizsargspraudni/virsslēdzi vietā. Uzstādot virsslēdzi, pārliecinieties, vai slēdzis ir pareizā pozīcijā un vai vadi ir kārtīgi piestiprināti zem blīves.
6. Pārliecinieties, ka aizsargspraudnis/virsslēdzis ir uzstādīts vienmērīgi.
7. Pārbaudiet gaismekļu darbību un, vai savienojumiem nav atstarpu.
8. Reģistrējiet ierīces apkopes vēsturē veiktos apskates vai remonta darbus, izmantojot atsauci FSN 151397.
9. Pēc remonta ierīce pirms lietošanas ir jānotira.